



DESCRIPTION

Il optimise les processus de production (équipements d'installation, méthodes, ressources humaines) dans le respect de la réglementation et des règles d'hygiène et sécurité.

Il gère les plans de maintenance préventive, la mise en œuvre des modes opératoires et la mise en place des indicateurs de suivi.

DOMAINES/ LIEUX D'EXERCICE

- Industrie pharmaceutique
- Tous types d'industrie (ex: cosmétique, agroalimentaire)

RELATIONS PROFESSIONNELLES PARTICULIÈRES ?

Travail en équipe avec des acteurs de l'atelier : responsable d'atelier de production, chef de production ...

POSSIBILITÉS D'ÉVOLUTIONS

- Responsable de fabrication et/ou de conditionnement
- Responsable de développement industriel
- Responsable environnement hygiène sécurité

AUTRE SITE POUR EN SAVOIR PLUS

LEEM :

<https://www.leem.org/referentiels-metiers/responsable-amelioration-continue>

IMFIS :

<https://imfis.fr/les-metiers/responsable-amelioration-continue/>

RESPONSABLE AMÉLIORATION CONTINUE

AUTRES APPELLATIONS

Responsable méthodes et process, Responsable amélioration performance industrielle, responsable excellence opérationnel, OPEX manager

MISSIONS

- Amélioration des performances opérationnelles du site : identifier les pertes les plus significatives, et proposer/**mettre en place d'actions correctrices**
- Planifier et mener avec les équipes de production les améliorations pour **augmenter les performances opérationnelles** (matière, main d'œuvre...), fixer les objectifs et les vérifier
- Animer et **former les équipes** de méthodes industrielles
- Proposer des **initiatives novatrices** qui permettent au site d'effectuer des percées significatives
- Garantir la bonne application des standards
- Définir et maintenir avec les manager, les standards d'organisation et de la production et de management de la performance
- Concevoir des **outils de suivi de l'activité et d'analyse** (tableaux de bord, évaluation des performances, graphiques...)

COMPÉTENCES

- Être capable d'avoir une vision globale et synthétique
- Autonomie et sens de l'initiative
- Maîtrise des outils et tableaux de bord liés à la production et au développement industriel
- Maîtrise des procédés spécifiques au secteur en fonction de la production de l'usine ou de l'atelier
- Maîtrise des techniques d'amélioration continue
- Maîtrise de l'anglais technique : documentation technique, rédaction de rapports techniques simples, aisance à l'oral
- Transmission des bonnes pratiques (internes et externes) avec pédagogie et s'assurer de leur respect
- Résolution des problématiques techniques remontées par les autres services

EXEMPLES DE MASTERS

- Bordeaux : Développement pharmaceutique, Production et Qualité opérationnelle
- Grenoble : Pharmacie industrielle formulation, procédés, production (PIF2P)
- Montpellier : Master Ingénierie de la Santé
- Toulouse : Procédés de production et qualité des produits de santé (PPQPS)
- Paris Saclay : Technologie et Management de la Production Pharmaceutique

Retrouve les autres master sur le site suivant : <https://mastersdu.anepf.org/>